

MicroPatent® PatSearch Fulltext: Record 1 of 1

Search scope: US Granted US Applications EP-A EP-B WO JP (bibliographic data only) DE-C,B DE-A DE-T DE-U GB-A

Years: 1981-2007

Patent/Publication No.: JP07092831

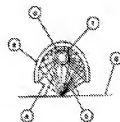
[Order/Download](#)
[Family Lookup](#)
[Legal Status](#)
[Go to first matching text](#)
JP7092831 A**INFRARED-RAY IRRADIATING METHOD USING HALOGEN LAMP**

KIYOTSUKOU SEIKO KK

Abstract:

PURPOSE: To irradiate an object body with far infrared rays and near infrared rays at the same time and to reduce the space required for an infrared-ray irradiating process to half by partially coating the halogen lamp with ceramic for far infrared-ray irradiation.

CONSTITUTION: At the toner fixation part of an electrophotography type printing device, the fixation of toner which requires high-temperature heating is performed at the focus part of the near infrared rays and at its peripheral part, a printing form which is inferior in the absorptivity of the near infrared rays is used. In this case, the cross section of the halogen lamp C is coated with ceramic D at a certain angle. Consequently, components required for the infrared-ray irradiation to reduce the cost.



id
and
her,
of the
ased

COPYRIGHT: (C)1995,JPO&Japio

Inventor(s):

OTA AKIO

TOMIYASU MASANOBU

Application No. JP1993232568A **Filed** 19930811 **Published** 19950407

Original IPC(1-7): G03G001520

H01J006135 H01K000700 H05B000310

Current IPC-R:**invention****additional****Advanced**

G03G001520 20060101

H01J006135 20060101

H01K000700 20060101

H05B000310 20060101

Core	invention	additional
	G03G001520 20060101	
	H01J006135 20060101	
	H01K000700 20060101	
	H05B000310 20060101	
Priority: JP1993232568A 19930811		
Patents Citing This One: ⇨ WO9947276 A1 19990923 INDUSTRIESERVIS GESELLSCHAFT FÜR INNOVATION, TECHNOLOGIE-TRANSFER UND CONSULTING FÜR THERMISCHE PROZESSANLAGEN MBH METHOD FOR POWDER-COATING ⇨ US6471430 B1 20021029 Industrieservis Gesellschaft für Innovation, Technologie Transfer und Consulting für Thermische Prozessanlagen mbH Installation for producing sheet-shaped printed articles		

No data available



Home



Search



List



First



Prev

Go to



Next



Last

For further information, please contact:

[Technical Support](#) | [Billing](#) | [Sales](#) | [General Information](#)

MicroPatent® PatSearch Fulltext: Record 1 of 1

Search scope: US Granted US Applications EP-A EP-B WO JP (bibliographic data only) DE-C,B DE-A DE-T DE-U GB-A

Years: 1981-2007

Patent/Publication No.: JP07092831

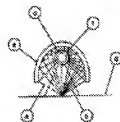
[Order/Download](#)
[Family Lookup](#)
[Legal Status](#)
[Go to first matching text](#)
JP7092831 A**INFRARED-RAY IRRADIATING METHOD USING HALOGEN LAMP**

KIYOTSUKOU SEIKO KK

Abstract:

PURPOSE: To irradiate an object body with far infrared rays and near infrared rays at the same time and to reduce the space required for an infrared-ray irradiating process to half by partially coating the halogen lamp with ceramic for far infrared-ray irradiation.

CONSTITUTION: At the toner fixation part of an electrophotography type printing device, the fixation of toner which requires high-temperature heating is performed at the focus part of the near infrared rays and at its peripheral part, a printing form which is inferior in the absorptivity of the near infrared rays is used. In this case, the cross section of the halogen lamp C is coated with ceramic D at a certain angle. Consequently, components required for the infrared-ray irradiation to reduce the cost.



id
and
her,
of the
ased

COPYRIGHT: (C)1995,JPO&Japio

Inventor(s):

OTA AKIO

TOMIYASU MASANOBU

Application No. JP1993232568A **Filed** 19930811 **Published** 19950407

Original IPC(1-7): G03G001520

H01J006135 H01K000700 H05B000310

Current IPC-R:**invention****additional****Advanced**

G03G001520 20060101

H01J006135 20060101

H01K000700 20060101

H05B000310 20060101

Core	invention	additional
	G03G001520 20060101	
	H01J006135 20060101	
	H01K000700 20060101	
	H05B000310 20060101	
Priority: JP1993232568A 19930811		
Patents Citing This One: ⇒ WO9947276 A1 19990923 INDUSTRIESERVIS GESELLSCHAFT FÜR INNOVATION, TECHNOLOGIE-TRANSFER UND CONSULTING FÜR THERMISCHE PROZESSANLAGEN MBH METHOD FOR POWDER-COATING ⇒ US6471430 B1 20021029 Industrieservis Gesellschaft für Innovation, Technologie Transfer und Consulting für Thermische Prozessanlagen mbH Installation for producing sheet-shaped printed articles		

No data available



For further information, please contact:

[Technical Support](#) | [Billing](#) | [Sales](#) | [General Information](#)

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-92831

(43) 公開日 平成7年(1995)4月7日

(51) IntCl. ⁸	識別記号	序内整理番号	P I	技術表示箇所
G 0 3 G 15/20	1 0 1			
H 0 1 J 61/35		Z		
H 0 1 K 7/00		B 9172-5E		
H 0 5 B 3/10		B 7715-3K		

審査請求 未請求 請求項の数1 書面 (全 3 頁)

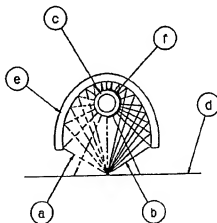
(21) 出願番号	特願平5-232568	(71) 出願人	591090677 旭光精工株式会社 京都府京都市南区久世殿城町88番地
(22) 出願日	平成5年(1993)8月11日	(72) 発明者	太田 明男 滋賀県草津市野村四丁目6-7
		(72) 発明者	富安 昌伸 愛知県豊橋市石巻平野町蛸取17番地

(54) 【発明の名称】 ハロゲンランプにおける赤外線照射方法

(57) 【要約】

【目的】 ハロゲンランプにセラミックコートを部分的に施すことで1本のハロゲンランプから近赤外線と遠赤外線を同時に照射して、近赤外線照射工程と遠赤外線照射工程を1工程にまとめる。

【構成】 近赤外線放射を出すハロゲンランプ c に部分的なセラミックコート f を施して、コート部より遠赤外線、非コート部より近赤外線を被照射物 d に照射する。



【特許請求の範囲】

ハロゲンランプに遠赤外線照射用のセラミックコートを部分的に施すことにより、1本のハロゲンランプより遠赤外線域と近赤外線域の波長を同時に照射できることを特徴とする。

【発明の詳細な説明】

(ア) 産業上の利用分野

この発明はハロゲンランプに遠赤外線照射用のセラミックコートを部分的に施すことにより、被照射物に対して遠赤外線と近赤外線を同時に照射することのできる装置に関する。

(イ) 従来の技術

従来の技術では、遠赤外線と近赤外線の照射を必要とする被照射物に対して近赤外線用のランプと遠赤外線用のランプまたはヒーターが必要であった。

(ウ) 発明が解決しようとする課題

従来の技術では、近赤外線用のランプと遠赤外線用のランプまたはヒーターをそれぞれ別に設置しなければならなかったため空間を必要とした。また、そのために構成される部品は多くなり、装置のコストは高価なものであった。

(エ) 課題を解決するための手段

ハロゲンランプに遠赤外線照射用のセラミックコートを部分的に施すことにより、被照射物に対して遠赤外線と近赤外線を同時に照射することができ、ランプ一本分の空間と部品で装置を構成することができるものである。

(オ) 作用

① 第1図の様にハロゲンランプの長手方向に対して部分的にセラミックコートを施すことにより、被照射物を搬送方向に対して近赤外線照射領域と遠赤外線照射領域とに分離することが可能である。

② 第2図の様にハロゲンランプの横断面に対して、ある角度だけセラミックコートを施すことにより、被照射物に近赤外線と遠赤外線の照射を同時に行なえる。ま

た、角度の割付けにより近赤外線と遠赤外線の照射率を設定できる。

③ 第3図の様にハロゲンランプの横断面に対して、近赤外線照射部と遠赤外線照射部に二当分することにより、一本のハロゲンランプで近赤外線照射工程と遠赤外線照射工程の二工程を同時に行なえる。

(カ) 発明の効果

① (オ)の様な構成にすることにより、赤外線照射工程に必要な空間が半減できる。

② (オ)の様な構成にすることにより、赤外線照射工程に必要な部品が削減でき、コストが低減できる。

(キ) 実施例

第4図は電子写真方式印刷装置におけるトナー定着部を示したもので、近赤外線の焦点部では高温過熱を要するトナーの定着、その周辺部は近赤外線の吸収率が劣る印刷用紙の事前加熱を遠赤外線で行なっている装置である。

【図面の簡単な説明】

第1図は、被照射物を搬送方向に対して近赤外線照射領域と遠赤外線照射領域とに分離したところを示す。

第2図は、被照射物に近赤外線と遠赤外線の照射を同時に行なっているところを示す。

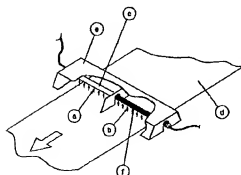
第3図は、一本のハロゲンランプで近赤外線照射工程と遠赤外線照射工程の二工程を同時に行っているところを示す。

第4図は電子写真方式印刷装置におけるトナー定着部を示す。

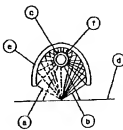
図面構成要素

- | | |
|--------------|------------------|
| a : 近赤外線 | b : 遠赤外線 |
| c : ハロゲンランプ | d : 被照射物 |
| e : 反射鏡 | f : 遠赤外線セラミックコート |
| g : 焦点 | h : 近赤外線照射工程 |
| i : 遠赤外線照射工程 | j : 印刷用紙 |

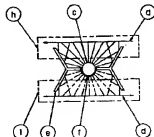
【第1図】



【第2図】



【第3図】



【第4図】

